

TEKNISET TIEDOT

AF.25 Primer Wet on Wet

2K Akryylitäyteaine / Pohjamaali

CAR SYSTEM

Ominaisuudet

2K-akryylipohjamaali märkää märälle -menetelmään

Käyttöalue

Märkää märälle -pohjamaali uusittavien osien tehokkaaseen pinnoitukseen tai korjausmaalaukseen, kun alustavaurio on mahdollisimman pieni.

Edut

- Tarttuvuus teräs-, alumiini- ja sinkkipintoihin
- Suora tarttuvuus (ilman hiontaa) e-coat-pintoihin (katodekromaattinen kastemaalaus)
- Markkinoilla olevien muovien suuren määrän vuoksi suosittelemme CS Plastic Primer -muovipohjamaalin käyttöä
- Pieni materiaalinkulutus helpon levityksen ja erinomaisten tasoittumisominaisuuksien ansiosta
- Osat voidaan pinnoittaa myös osittain AF.25 Primer Wet on Wet -pohjamaalilla; erittäin hienoa ruiskutussumua ei välttämättä tarvitse hioa
- Sisältää ruostetta estäviä lisäaineita
- Erittäin vähäinen painuminen
- On ylimaalattavissa jopa 3 päivän ajan ilman hiontaa

Tuotetiedot

Ominaisuus	Arvo
Pohjamaalin väri	Valkoinen, harmaa tai musta
Kovettimen väri	Väritön tai hieman kellertävä

Ominaisuus	Arvo
VOC-pitoisuus	2004/42/11B(c)(540)<540g/l
Säilyvyys	12 kuukautta suljetussa alkuperäispakkauksessa 20 °C:ssa
Pohjamaalin tiheys (20 °C)	1,38 – 1,44 g/cm ³
Kovettimen tiheys (20 °C)	0,96 – 0,98 g/cm ³
Kuivakalvon paksuus	20–30 µm
Riittoisuus (vakio)	19 – 20 m ² /l

Käsittely

Työskentelyä määritellyn järjestelmän puitteissa suositellaan voimakkaasti. Käytettäessä järjestelmään sopimattomia ohenteita tai kovettimia kuivumis- ja tarttuvuusongelmia ei voida sulkea pois. Alustan on oltava kuiva, puhdas, rasvaton, matta ja täysin vapaa epäpuhtauksista.

Sekoitusuhde

- **Tilavuuden mukaan:** 3 osaa AF.25 Primer : 1 osa AF.25 Hardener + 15 % (osien A+B määrästä) Acryl Thinner (Standard / Fast / Slow)
- **Painon mukaan:** 100 g AF.25 Primer : 23 g AF.25 Hardener + 12,5 g Acryl Thinner

RUISKUTUSVISKOSITEETTI

DIN 4 mm -kuppi 20 °C:ssa: 16–18 sekuntia

KÄYTTÖ

- **Ruiskutustapa:** Yläsäiliöruisku
- **Suuttimen koko / paine:** Suutin 1,2–1,3 mm; Ilmanpaine: Ota huomioon valmistajan käyttöpainesuositukset

- **Ruiskutuskerrat:** 1 kerta
- **Käyttöaika (pot life) (20 °C):** 30–40 min
- **Haihtumisaika (flash off):** 20 minuuttia
- **Kuivakalvon paksuus:** 20–30 µm
- **Käsittelyolosuhteet:** Lämpötila 18–23 °C, ilman suhteellinen kosteus 40–60 %
- **Kappaleen lämpötila:** 20 °C
- **Ylimaalattavissa:** 20 min kuluttua
- **IR-kuivaus:** 12–15 min (Noudata IR-lampun valmistajan suosituksia; pidä haihtumisaika ennen kuivausta)

Varastointi- ja kuljetusehdot

Suojaa jäätymiseltä, kuumuudelta, auringonvalolta ja kosteudelta. Säilytä tiiviisti suljettuna kuivassa ja viileässä paikassa. Suositeltu varastointi- ja kuljetuslämpötila-alue on +10 ... +30 °C. Vältä äärimmäisiä lämpötilavaihteluita.

Huomautus: Varastointi- ja kuljetuslämpötila ei saa olla alle +5 °C. Anna tuotteen akklimatisoitua huoneenlämpötilaan luonnollisesti.

Huomautus

Anna tuotteen saavuttaa suositeltu käyttölämpötila luonnollisesti (vältä nopeaa lämmitystä/jäähdytystä). Tuotetta ei suositella käytettäväksi alle 18 °C lämpötilassa. Alhainen käyttölämpötila muuttaa pinnoitteen ominaisuuksia ja saattaa heikentää visuaalista tulosta. Ennen levitystä tuotteen lämpötila, ruiskutuskammion lämpötila ja kappaleen lämpötila tulee säätää noin 20 °C:een.

Turvallisuusasiat

Käsittely- ja jätteenhävitysohjeet löytyvät käyttöturvallisuustiedotteestamme sekä kemianteollisuuden tapaturmavakuutusyhdistyksen määräyksistä.